



ROTAMETRE TARE A 3,5 BARS SUR VANNE

Arguments/Description/Caractéristique :

A partir d'un réseau de gaz bouclé avec une pression stable et fixe de 3,5 bars, ce rotamètre distribue une alimentation fixe de gaz de soudage ou de protection. Permet une gestion indépendante du poste de travail grâce à sa vanne permettant de bloquer l'arrivée de gaz dans le rotamètre sans fermer le réseau.

- Entrée sur vanne 1/4 de tour 3/8" gaz femelle ;
- Sortie sur douille pour tuyau Ø 6,3x12 ;
- Idéal pour alimenter un poste TIG / MIG / MAG
- Existent en version 0 à 15 L/min et 0 à 30 L/min ;
- Débit réglable via le robinet du rotamètre



Références	Désignation	Débit (L/min)	Douille de sortie
136261	Rotamètre taré à 3,5B entrée vanne 1/4 de tour 3/8"	0 à 15	Douilles Ø 6.3X12
136262	Rotamètre taré à 3,5B entrée vanne 1/4 de tour 3/8"	0 à 30	

Instructions :

- Visser l'ensemble vanne plus rotamètre sur le réseau de gaz.
- Brancher le matériel à la sortie du rotamètre.
- Ouvrir la vanne.
- Régler le débit de gaz avec le robinet du rotamètre.
- Une fois le travail terminé remettre le rotamètre à zéro et fermer la vanne.

Maintenance :

- Contrôle du bon état du rotamètre.
- Vérifier l'étanchéité des filetages, raccords d'entrée et de sortie.